



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

08/04/2025

Nom:

L.GABET

Table de paramètres:

1

Fonction:

SAV

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MT3335 R15989  M33262	Nature: Fabriqué en:	
<b>Etanchéité masque</b>  Résultat: <b>Correct</b>	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:	-12.5 mb -12.4 mb  	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	6 mb/mn 0.59999 mb/mn
<b>Manomètre</b>  Résultat: <b>0</b>	Consignes  Max.b 130 b 70 b  Remarques:	Mesures  0 b 0 b 0 b	Tolérance haute 10 b 10 b 5 b	Tolérance basse 10 b 10 b 5 b  Saisie opérateur 0 b 0 b 0 b
<b>Moyenne pression</b>  Résultat: <b>Incorrect</b>	Seuil référence: Valeur MP+10s:	7 b 0 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	1 b 1 b
<b>Etanchéité détendeur</b>  Résultat: <b>0</b>	Valeur MP+20s: Remarque:	0 b	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	0.3 b/mn 0 b/mn
<b>Sifflet manuel</b>  Résultat: <b>0</b>	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	55 b 0 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	5 b 5 b
<b>Soupape de sécurité</b>  Résultat: <b>0</b>	Seuil Référence: Valeur mesurée: Remarque:	9 b 0 b	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	0 b 4 b

<b>Controle dynamique</b>	<i>Fréquence respiratoire:</i>	40 Cps/mn	<i>Volume:</i>	2.5 Litres
	<i>Valeur BP stat mesurée:</i>	3.8 mb	<i>Tolérance basse référen:</i>	2 mb
			<i>Tolérance haute référen:</i>	4 mb
Résultat BP:	<i>ValeurminiMP mesurée:</i>	5.7 b	<i>Mini MP Référence:</i>	4.5 b
<b>Correct</b>	<i>ValeurmaxBP mesurée:</i>	9.8375 mb	<i>SHR Référence:</i>	10 mb
	<i>ValeurminiBP mesurée:</i>	2.79375 mb	<i>SBR Référence:</i>	0.5 mb
Résultat MP:	<i>Remarque :</i>			
<b>Correct</b>				

